

### Anwendungsbereiche

- Gießereimodelle, Modellplatten
- Prototyp-Kernkästen für Cold-Box-Verfahren
- Maßhaltige Lehren, hochwertige Urmodelle, diverse Formen und Werkzeuge

### Produktvorteile

- Sehr hohe Dimensionsstabilität
- Gute Festigkeit und Abriebfestigkeit
- Einfaches und schnelles Fräsen
- Leichte Verarbeitbarkeit mit guter Oberflächenqualität
- Großes Plattenmaß von 1490 mm kann Klebefugen reduzieren

**Basis:** Polyurethan, hellgrün

### Physikalische Daten (ca. Werte)

|                                                |                              |                       |
|------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| Dichte                                         | ISO 2781 kg/dm <sup>3</sup>  | 1,2                   |
| Shore-Härte                                    | ISO 868                      | D 82                  |
| Druckfestigkeit                                | ISO 604 MPa                  | 74                    |
| E-Modul                                        | ISO 178 MPa                  | 2.900                 |
| Biegefestigkeit                                | ISO 178 MPa                  | 74                    |
| Schlagzähigkeit - ungekerbt                    | ISO 179 eU kJ/m <sup>2</sup> | 18                    |
| Wärmeformbeständigkeit                         | ISO 75 B °C                  | 89                    |
| Glasübergangstemperatur                        | ISO 11359 °C                 | 92                    |
| Wärmeausdehnungskoeffizient CTE (0°C bis 60°C) | ISO 11359 K <sup>-1</sup>    | 56 x 10 <sup>-6</sup> |

### Verarbeitung

Vor der Verarbeitung ist das Material auf 18 – 25°C zu temperieren.

Die Bearbeitung des Plattenmaterials kann maschinell durch Sägen, Fräsen etc. oder von Hand erfolgen.

Beim Verkleben sollen die Oberflächen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

### Lagerung

In trockenen Räumen auf ebener Unterlage ist mit einer Begrenzung der Lagerdauer nicht zu rechnen.

Bei Transport und Lagerung gefertigter Modelle sind stärkere Temperaturschwankungen auszuschließen.

### Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

### Gefahrenhinweise

Informationen zum sicheren Umgang von chemischen Produkten, sowie die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung sind zu beachten.

### Verpackungseinheiten:

1490 mm x 495 mm x 30 mm, 30 Stück / Palette

1490 mm x 495 mm x 50 mm, 28 Stück / Palette

1490 mm x 495 mm x 75 mm, 18 Stück / Palette

1490 mm x 495 mm x 100 mm, 14 Stück / Palette

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Dies befreit den Verarbeiter nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte und die Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewähren die einwandfreie Qualität unserer Produkte, die mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Schäden oder Unfälle bei der Verwendung unserer Produkte. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten.