

### **Eigenschaften:**

GimaPlast Softkehl ist ein Zweikomponenten-Spachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze. Das Produkt zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- Gute Ziehfähigkeit durch cremige Konsistenz
- Hohes Füll- und Standvermögen; es sind großflächige Schichtdicken bis 5 mm, bzw. kleinflächige Schichtdicken bis 10 mm in einem Arbeitsgang möglich
- Schnelle Aushärtung (10-15 Minuten)
- Leichte Schleifbarkeit und hoher Abrieb
- Sehr gute Haftung auf Metall (Eisen, Stahl, Aluminium), Holz, Stein und verschiedenen Kunststoffen (z.B. Hart-PVC, Polyester) auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100 °C)
- Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren

### **Typische Anwendungsgebiete:**

Im Modellbau zum Spachteln, Egalisieren von Unebenheiten und zum Ziehen von Hohlkehlen.

### **Gebrauchsanweisung:**

1. Der Untergrund muss entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeraut sein
2. Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 1-4 g Härterpaste rot zugegeben (1 g entspricht ca. 4-5 cm aus der Schraubtube)
3. Beide Komponenten werden solange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 2-6 Minuten verarbeitungsfähig.
4. Nach 15-30 Minuten kann der ausgehärtete Spachtel bearbeitet werden (schleifen, bohren, fräsen)
5. Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion
6. Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit allen handelsüblichen Füllern und Lacken überarbeitet werden.

### **Besondere Hinweise:**

- Schutzhandschuhe verwenden
- Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.
- Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter, bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.
- Ausgehärteter Spachtel kann nur mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200 °C entfernt werden)
- Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich.

## Topfzeit:

bei 20 °C

|           |             |
|-----------|-------------|
| 1% Härter | 5 - 6 min   |
| 2% Härter | 3 - 4 min   |
| 3% Härter | 2,5 - 3 min |
| 4% Härter | 2 - 2,5 min |

mit 2% Härter

|           |            |
|-----------|------------|
| bei 10 °C | 8 - 10 min |
| bei 20 °C | 3 - 4min   |
| bei 30 °C | 1 - 2 min  |

## Entsorgung:

Nach den örtlichen behördlichen Vorschriften entsorgen.

## Lagerstabilität:

Bei +20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Dies befreit den Verarbeiter nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte und die Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewähren die einwandfreie Qualität unserer Produkte, die mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Schäden oder Unfälle bei der Verwendung unserer Produkte. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten.